

N.

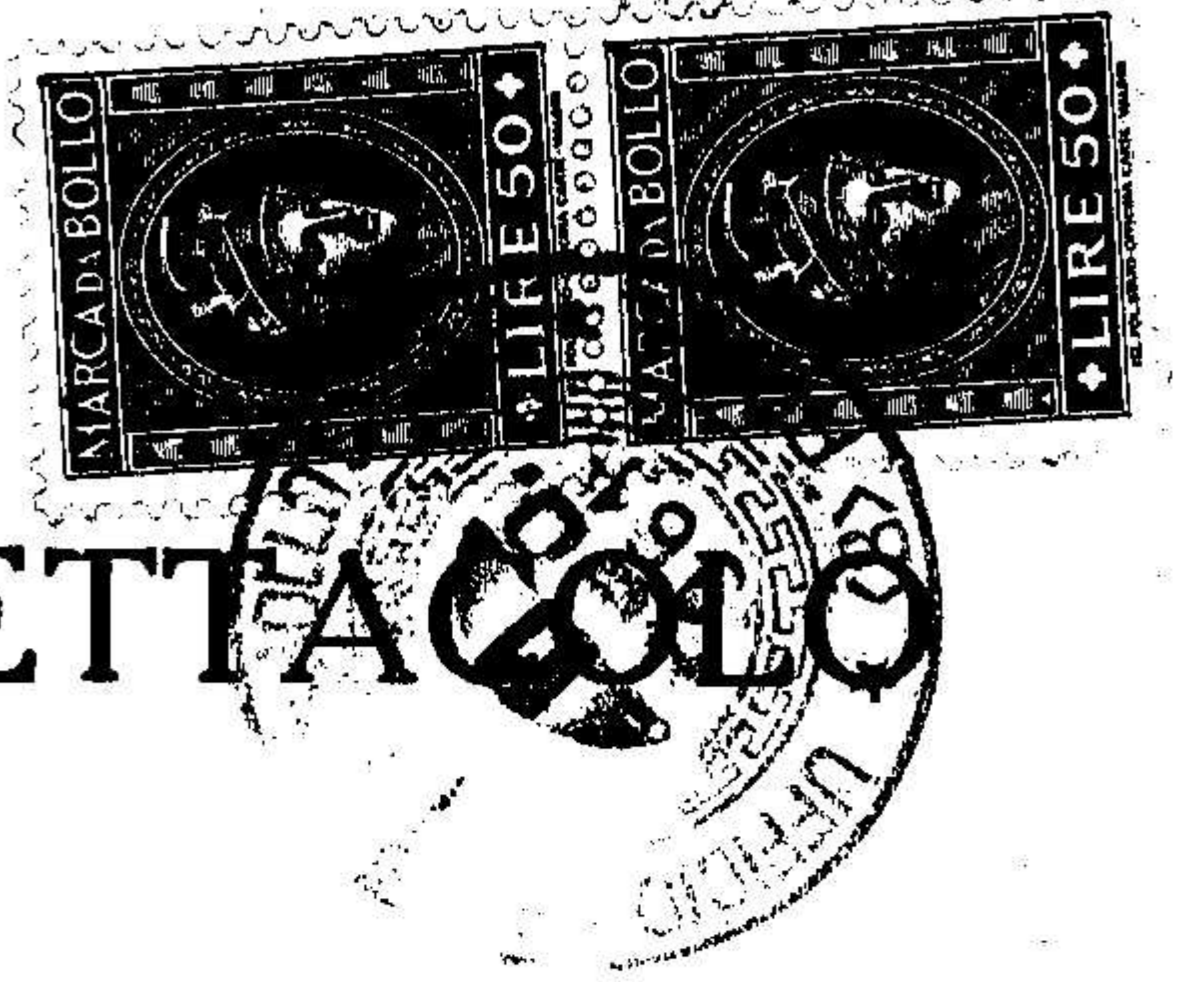
35296



REPUBBLICA ITALIANA

MINISTERO del TURISMO e dello SPETTACOLO

DIREZIONE GENERALE DELLO SPETTACOLO

TITOLO: "SEPTEMBER STORM" (LA RAGAZZA DAL BIKINI ROSA) ORIGINALE

Metraggio { *dichiarato* 2.715
 { *accertato* 2450

Marca: 20th CENTURY FOX S.A.I.

DESCRIZIONE DEL SOGGETTO

Interpreti: Joanne Dru, Mark Stevens, Robert Strauss, Asher Dawn
 Produzione: Edward L. Alperson
 Regia: Byron Askin

LA TRAMA

Anne Traymore, modella, in vacanze a Majorca, conosce Joe Balfour, un avventuriero internazionale, e il suo compagno Ernie Williams.

Visitando, poi, le famose grotte marine di Majorca, incontra un giovane spagnolo, Manuel del Rio, di ricca famiglia.

Joe confida a Anne che Ernie e lui sono gli unici superstiti del naufragio d'una nave mercantile che portava 3.000.000 di dollari oro, e le propone di partecipare ad una spedizione per il recupero del tesoro.

Anna convince Manuel ad unirsi a loro. I quattro

partono sullo yacht Swan e raggiungono l'isoletta, ove la nave è naufragata, incontrando terribili avventure, inauditi sacrifici e pericoli. Tuttavia recuperano gran parte dell'oro; Ernie, invaghito di Anne, cerca di fuggire con lo yacht portandosi via il tesoro, ma viene fermato in tempo da Joe e Manuel.

Sopraggiunge un guardiacoste spagnolo che secondo le leggi, confisca tutto l'oro e il sogno di ricchezza dei quattro termina bruscamente. Non quello d'amore di Anne che Joe realizza.

Vale solo per la decisione

ORIGINALE

Si rilascia il presente nulla-osta, quale duplicato del nulla-osta, concesso il 8 AGO. 1961 a termini dell'art. 14 della Legge 16 maggio 1947, N. 379 e del regolamento annesso al R.D.L. 24 settembre 1923 N. 3287 salvo i diritti d'autore ai sensi della vigente legge speciale e sotto l'osservanza delle seguenti prescrizioni:

1°) di non modificare in guisa alcuna il titolo, i sottotitoli e le scritte della pellicola, di non sostituire i quadri e le scene relative, di non aggiungerne altri e di non alterarne, in qualsiasi modo l'ordine senza autorizzazione del Ministero.

2°) _____

Roma, li

17 AGO. 1961

IL MINISTRO

V. SEMERARO